

Presse de production Versant[®] 3100 de Xerox[®]



DOCUMENT TECHNIQUE

xerox™

Table des matières

AVANCEZ, AUTOMATISEZ, FAITES-EN PLUS.....	3	PLUS DE POLYVALENCE.....	14
PLUS DE RÉSULTATS AVEC L'AUTOMATISATION DE LA PRESSE VERSANT®.....	5	Bibliothèque de supports pour la gestion des supports	14
PLUS DE PERFORMANCES.....	6	Impression sur feuilles très longues (XLS)	15
Vitesse d'impression de 100 pages par minute (ppm).....	6	MODULES D'ALIMENTATION ET DE FINITION.....	16
Recto verso automatique jusqu'à 350 g/m ²	6	MODULES D'ALIMENTATION.....	16
Latitude en matière de types, poids et formats de support.....	6	MODULES DE FINITION.....	17
Plage de formats.....	6	Options de finition pour production.....	17
Magasin 5 (départ manuel)/MSI	6	ATTIRER DE NOUVELLES AFFAIRES	23
Plage de poids recommandée : De 52 à 350 g/m ²	6	AMÉLIORER LA DISPONIBILITÉ ET LES CAPACITÉS EN LIGNE.....	23
Type de support.....	6	IMPRIMER À GRANDE VITESSE SUR UNE LARGE GAMME DE SUPPORTS	23
Technologie de fusion avancée.....	7	FACILE, AUTOMATISÉE ET PRÉCISE	23
Image pleine largeur pour ajustements QI, étalonnage et définition des profils	8	AMÉLIOREZ VOS MARGES. AUGMENTEZ VOS PROFITS.....	23
Dégagement automatique des feuilles.....	9		
Paramètres de productivité du moteur d'impression.....	9		
Recto verso automatique jusqu'à 350 g/m ²	9		
Productivité sur supports de poids différents	9		
Module de refroidissement du moteur d'impression	10		
MEILLEURE QUALITÉ D'IMAGE	10		
Utilisation du toner EA (Emulsion Aggregation)	10		
Technologie de résolution Ultra HD avec traitement numérique avancé	11		
Ultra HD au serveur d'impression.....	11		
Ultra HD au transfert d'image.....	11		
Ultra HD au moteur d'impression.....	12		
Contrôles de processus en circuit fermé pour la cohérence des couleurs tout au long du tirage	13		
Repérage précis en production (PAR).....	13		
Rouleaux de charge de polarisation et technologie de nettoyage automatique	13		
Technologie de décourbeur de feuilles pour garantir une réception à plat pour la finition.....	14		

Presse de production Versant® 3100 de Xerox®

La presse Versant 3100 est le tout dernier modèle de la famille de presses de production Versant de Xerox® à feuille coupée en quadrichromie. Ces systèmes d'impression numérique de pointe fournissent deux excellentes options pour répondre aux exigences de production de votre entreprise. Est-ce la presse la mieux adaptée pour vos affaires? Nous savons qu'une presse numérique est un investissement important et que vous voulez prendre la bonne décision, une décision qui se traduit en résultats pour vos affaires.

Comme vous le savez, choisir la bonne presse n'est pas facile. L'offre abonde et tous les produits prétendent tous répondre à vos besoins. En outre, l'industrie offre de nombreuses options, chacune avec une surabondance d'information produit, de descriptions techniques et de terminologie déroutante. C'est beaucoup à passer en revue.

Pour vous permettre d'apprécier la presse Versant 3100 et de comprendre ses caractéristiques principales, le présent document résume les faits techniques essentiels qui peuvent faire la différence pour vos activités. Fort de ces connaissances, vous serez mieux en mesure de choisir le système qui vous convient le mieux.

La presse Versant 3100 constitue une classe à elle-même, avec un niveau très élevé d'automatisation et de productivité. En revanche, la presse Versant 3100 est une locomotive de production, construite avec de solides composants pour une impression haute vitesse fiable. À une moyenne de jusqu'à 250 000 impressions par mois et un cycle d'utilisation mensuel maximum de 1,2 million de pages, la presse Versant 3100 dépasse de loin les autres options de la concurrence. De plus, la presse Versant 3100 offre une gamme unique de flux de travail automatisé, des fonctionnalités d'exécution et des outils d'aide à la production, ce qui en fait le choix idéal pour les ateliers d'impression qui doivent offrir davantage de travaux de haute qualité et les livrer plus rapidement.

ÉVOLUEZ, AUTOMATISEZ, FAITES-EN PLUS.

En tant que prestataire de services d'impression, si vous avez de la difficulté à développer vos affaires dans le contexte d'évolution rapide du marché de l'impression numérique, vous savez que le succès exige plus que la simple persévérance. Il exige une bonne stratégie, un moyen de dynamiser les résultats et de stimuler la croissance. La presse Versant 3100 de Xerox® offre une solution rapide pour la croissance stratégique. Si vous êtes nouveau sur ce marché plein de défis ou êtes prêt à faire passer votre exploitation d'impression au niveau suivant, la presse Versant 3100 peut être idéale pour vous.

Avec la presse Versant 3100, vous pouvez avancer, automatiser et en faire plus. Avec un volume mensuel moyen d'impressions (VMMI) allant jusqu'à 250 000 et un cycle de service mensuel maximal de 1,2 million de pages, vous êtes prêt à tout. Dans l'industrie de l'impression, le terme « automatisation » est fréquemment utilisé et nous le tenons souvent pour acquis. Mais qu'est-ce que cela veut dire exactement? En d'autres termes, quelle importance accordez-vous à votre temps? Comme la plupart des propriétaires ou gestionnaires d'entreprise, vous savez que la gestion du temps

pour l'entreprise fait vraiment la différence entre de médiocres performances et l'excellence dans l'exécution. Pour une entreprise, le temps, c'est vraiment de l'argent. C'est une ressource qui doit être gérée de façon réfléchie.

La gestion du temps est un thème prédominant dans toutes les technologies de production d'impression de Xerox® et nous en avons bien tenu compte en concevant nos presses. Nous prenons cela au sérieux et faisons tout pour que tout marche afin d'aider les entreprises comme la vôtre à se développer, même dans les périodes difficiles. Les presses Versant® sont conçues et construites avec les meilleures caractéristiques technologiques qui misent sur le temps pour servir le travail et non vous voir courir contre-la-montre. Les presses Versant permettront de gérer le temps dans votre atelier sans exiger votre présence et de suivre le travail!

Quels sont ces importants outils automatisés qui peuvent vous aider à atteindre des niveaux de productivité et remettre des résultats fiables? Certaines sont entièrement automatisées et fonctionnent à votre insu, tandis que d'autres nécessitent qu'un opérateur clique pour lancer une fonction. Mais toutes couvrent l'intégralité du flux de production, de la soumission des travaux à la finition, et elles permettent aux opérateurs de gagner du temps et de maintenir la presse disponible.

Sans ces outils, les procédures prennent beaucoup plus de temps, la presse est trop longtemps arrêtée et vous risquez de produire trop de déchets et d'avoir à réimprimer en raison des erreurs opérationnelles. En outre, très souvent, les opérateurs n'étalonnent pas la presse ou créent des profils pour les supports parce que les étapes sont trop complexes ou qu'ils ne veulent pas consacrer le temps nécessaire aux procédures gruge-temps. Le résultat est une réception qui n'est ni fiable ni régulière et qui peut ne pas satisfaire vos clients.

Les outils automatisés sur les presses Versant peuvent éviter à un atelier d'impression de cultiver cette culture de négligence pour le rendre efficace, en offrant l'exécution rapide des travaux avec une configuration plus rapide et la possibilité d'atteindre une qualité d'impression stable, cohérente et précise. Par exemple, lorsque les opérateurs apprennent qu'ils peuvent effectuer l'étalonnage en deux clics, un pour lancer le processus et l'autre pour accepter les résultats, et qu'il ne faut que deux minutes et non plus vingt pour le faire, ils s'y mettront chaque jour et seront fiers des résultats de qualité d'image. Ils seront heureux de réaliser le profil d'un nouveau support, ce processus ne prenant que deux ou trois minutes et ne nécessitant que de lancer le travail et de l'accepter à la fin. D'autres outils intégrés laissent le logiciel faire le travail et ne nécessitent aucune intervention de l'opérateur, aucune étape complexe ni décision difficile.

Un résumé de l'automatisation clé sur la presse Versant 3100 comprend les outils suivants qui réalisent la **configuration rapide du flux de travail**, le **traitement efficace des travaux**, le **transport précis du support** et la **gestion facile des couleurs**, ainsi que la **prise en charge et la gestion de la qualité d'image** :

- **Dégagement automatisé des feuilles**—Une fois que la presse s'est arrêtée et a signalé un incident papier, l'opérateur n'a qu'à retirer les feuilles bloquant le circuit papier. Toutes les autres feuilles, avant et après l'incident, sont automatiquement éjectées vers les bacs supérieurs. Les détecteurs du circuit papier et les moteurs travaillent avec des logiciels de contrôle pour localiser et déplacer le support vers un bac de réception. Cet outil évite aux opérateurs d'avoir à ouvrir toutes les portes et les poignées le long du circuit papier pour saisir individuellement des feuilles et les dégager dans tout le circuit. C'est un grand gain de temps en production.
- **Gestionnaire de la bibliothèque des supports** : cet outil puissant et polyvalent offre la gestion rapide des supports dans un environnement de production affairé, en permettant aux opérateurs d'enregistrer un grand nombre de paramètres de supports et de les récupérer en un seul clic pour les attribuer à un magasin de la presse. Par ailleurs, l'opérateur peut créer et nommer des profils d'alignement et de pliage spéciaux qui peuvent être rapidement sélectionnés pour des supports délicats, tels que les supports épais ou minces. L'outil de configuration avancé des supports dans le Gestionnaire de la bibliothèque des supports ajuste les paramètres du moteur d'impression pour des supports spécifiques, de sorte que lorsque le support est sélectionné pour un magasin, les paramètres sont automatiquement appliqués au travail pour obtenir la meilleure qualité d'image. Les ajustements incluent la température et la vitesse du module four, la vitesse de défilement du support au transfert, la pression des rouleaux d'impression, le transfert de tension principale et secondaire, la pression des rouleaux d'alignement et bien d'autres paramètres importants qui vous permettent d'optimiser la qualité de l'image.
- **Enregistrement précis en production (PAR)**—Ce sous-système est une combinaison de technologies optiques et mécaniques qui garantissent une précision à +/- 0,5 mm du repérage recto verso à partir du chargeur grande capacité avancé pour les supports jusqu'à 300 g/m². PAR atteint ensuite +/- 0,8 mm sur le reste du circuit papier. Le système PAR utilise une grille de repérage dans le circuit papier pour redresser l'oblique du bord d'attaque du support, puis un détecteur de l'image de contact effectue la lecture de la feuille, du bord d'attaque vers l'intérieur, et ajuste la position de la feuille, le cas échéant.
- **Image pleine largeur (FWA)**—La fonctionnalité Image pleine largeur fournit la lecture automatique des cibles pour l'étalonnage du serveur d'impression et la définition des profils de destination, et remet ces données au logiciel de gestion des couleurs. Cela garantit la stabilité, la précision et la fidélité des couleurs, et évite aux opérateurs d'avoir à passer du temps avec un spectrophotomètre. Cet appareil établit également une référence pour la presse en maintenant l'uniformité de la densité du toner sur la page, de l'intérieur vers l'extérieur du support (perpendiculairement à la direction de déplacement du support dans la presse). La presse imprime des motifs de tests que l'image pleine largeur mesure, puis le moteur d'impression adapte automatiquement les paramètres de densité d'impression. En outre, cet outil permet de régler automatiquement l'alignement de l'image sur le support (position X/Y, perpendicularité, oblique, agrandissement), et d'ajuster le réglage du transfert d'image qui corrige les inégalités de couverture de toner et le décalage des couleurs, problèmes qui peuvent se produire avec des supports épais, texturés ou spéciaux.
- **Suite automatisée de la qualité des couleurs (ACQS)**—Avec le logiciel ACQS, les décisions complexes concernant l'entretien des couleurs ne sont plus prises par l'opérateur, mais par un système automatisé. La suite ACQS fait gagner du temps et permet d'éviter les erreurs associées à la gestion manuelle des couleurs. Une fois lancée par un opérateur, la fonctionnalité ACQS automatise l'impression et la mesure des tableaux d'étalonnage, et elle calcule et fait des réglages précis aux tableaux de couleurs, d'après les résultats.
- **Système automatisé de mise en mémoire cache des images et traitement RIP parallèle**—Ces fonctions de traitement des travaux sont effectuées automatiquement pendant le processus RIP sur le serveur d'impression et elles améliorent globalement le délai d'impression. Les images qui apparaissent plusieurs fois dans un fichier sont stockées et réutilisées au lieu d'être rastérisées à chaque occurrence. En outre, le fichier est décomposé en éléments des plus efficaces et chaque partie est affectée à un autre processeur pour que le traitement puisse se faire simultanément.
- **Contrôles automatisés des couleurs à l'exécution**—Sous-système interne de commandes de processus en circuit fermé qui travaille en permanence pendant l'impression pour préserver automatiquement l'uniformité de la couleur et le repérage d'une couleur à l'autre dans tout le tirage. Des témoins de couleur et marques de repérage sont placés sur l'image entre chaque impression. Ces témoins sont ensuite mesurés en permanence pendant un travail et la presse fait automatiquement des ajustements, le cas échéant. Le résultat est une qualité couleur plus élevée et la cohérence, sans intervention de l'opérateur.
- **Décourbage automatisé des feuilles**—Un décourbeur à un seul passage supprime automatiquement toute courbure du support vers le haut ou vers le bas alors que le support quitte l'imprimante. Les feuilles sont livrées à plat pour une finition cohérente, sans erreur. Le processus du décourbeur est automatiquement contrôlé par ordinateur, en utilisant des données telles que le poids du support utilisé, la température et l'humidité de l'environnement de la presse.
- **Soumission facile des travaux**—La soumission des travaux est flexible et rapide avec une variété d'outils, des pilotes d'imprimante standard pour PC et Mac® à des méthodes de plus en plus automatisées, telles que la soumission Web et les dossiers actifs personnalisés.
- **Gestion des travaux avec files d'imprimantes virtuelles et préréglées**—Tous les serveurs d'impression Versant® 3100 prennent en charge le traitement automatique des travaux grâce à des files d'attente ou des imprimantes virtuelles qui attribuent des paramètres d'impression automatiquement à des fichiers après avoir simplement envoyé les travaux. Une fois la file d'attente ou l'imprimante virtuelle configurée, le traitement se fait automatiquement. La combinaison de cette fonctionnalité avec les dossiers actifs signifie que les utilisateurs peuvent faire glisser un fichier à imprimer vers un dossier sur leur bureau et le flux de travail est automatique jusqu'à la finition et l'empilage.
- **Image pleine largeur—Réglage automatisé de l'uniformité de la densité**—Cet outil permet d'ajuster les tableaux du moteur d'impression pour s'assurer que le toner est déposé de manière uniforme et cohérente sur la surface de chaque page, de l'intérieur vers l'extérieur. En quelques minutes, vous imprimez et numérisez les cibles CMJN et RVB et le logiciel ajuste automatiquement les paramètres du lecteur ROS.
- **Image pleine largeur—Alignement automatisé de l'image au support**—Cet outil génère un profil d'alignement individuel pour chaque combinaison support/magasin choisie pour s'assurer que les images sont placées correctement sur le support. Vous pouvez créer jusqu'à 50 profils et chaque profil créé est automatiquement utilisé chaque fois que le support associé est utilisé, ce qui garantit une qualité d'impression optimale.

- **Outil avancé de configuration les supports—Ajustement automatisé du transfert d'image**—Cet outil corrige le moutonnage (couverture de toner irrégulière) et le décalage des couleurs, qui peuvent se produire sur les supports épais. Une fois lancé, l'outil crée et enregistre automatiquement un ajustement du rouleau de transfert de polarisation, un composant xérographique qui transfère l'image de la courroie sur le support. L'outil évite aux opérateurs d'avoir à interpréter les cibles imprimées et à ajuster manuellement les valeurs. Une fois créé pour un support, le réglage est enregistré et peut être affecté au support pour être utilisé automatiquement ou être sélectionné manuellement pour le support d'un tirage. L'opérateur maîtrise ainsi une qualité précise pour tous les travaux et tous les supports pris en charge. Vous obtiendrez la même qualité, quel que soit le type de support, même sur les supports vélin, polyester et autres supports uniques.

PLUS DE RÉSULTATS AVEC L'AUTOMATISATION DE LA PRESSE VERSANT®

La presse Versant 3100 est conçue avec des composants qui ont fait leurs preuves sur le terrain et peut donner davantage de résultats d'un travail à l'autre, d'un jour et d'un mois à l'autre. En automatisant les processus de production clés avec plus de performances, plus de qualité d'image et plus de polyvalence, la presse Versant 3100 vous offre davantage de résultats pour vos affaires. Avec un volume d'impression mensuel moyen allant jusqu'à 250 000 et un cycle d'utilisation mensuel maximum de 1,2 million de pages, vous pouvez répondre à la demande alors que vos affaires se développent, mois après mois. Les descriptions suivantes fournissent un résumé des fonctionnalités et technologies clés de la presse Versant 3100 pour plus de résultats.

PLUS DE PERFORMANCES

Vitesse d'impression de 100 pages par minute (ppm)

Avec une vitesse d'impression jusqu'à 100 ppm, la presse Versant® 3100 offre un volume d'impression mensuel moyen entre 75 000 et 250 000 impressions. Si votre objectif principal est d'augmenter la production, jusqu'à 250 000, la presse Versant 3100 est votre meilleur choix. Le cycle de la presse Versant 3100 est de 1,2 million de pages par mois.

Recto verso automatique jusqu'à 350 g/m²

La presse Versant 3100 peut réaliser des travaux en recto verso automatique sur des supports couchés et non couchés, avec des feuilles jusqu'à 350 g/m². Avec cette fonction, les applications telles que les cartes professionnelles, cartes de vœux, cartes d'identité, panneaux, affiches et menus peuvent vous procurer des revenus supplémentaires. En outre, la presse Versant 3100 prend en charge un large éventail de supports, y compris vélin, polyester, vinyle et aimant.

Latitude en matière de types, poids et formats de support

La presse Versant 3100 prend en charge le support couché et non couché avec les spécifications suivantes :

Plage de formats

- Minimum : 98 x 146 mm (3,86 x 5,83 po)
- Feuille de presse standard maximum : 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po)
- Format maximum : 330 x 660 mm (13 x 26 po)

Magasin 5 (départ manuel)/MSI

- Maximum en utilisant la fonctionnalité Très longues feuilles (XLS) : 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 po)
- Minimum : 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 po)

Plage de poids recommandée : de 52 à 350 g/m²

- De 52 à 256 g/m² à partir des magasins 1 à 3
- De 52 à 350 g/m² à partir du magasin 5 (départ manuel)
- De 52 à 350 g/m² à partir des magasins 6 et 7 (MGC avancé)

Type de support

- Support couché et non couché
- Intercalaires à onglets
- Étiquettes
- Enveloppes
- Transparents
- Supports spéciaux de type vélin, polyester, vinyle et aimant
- Supports spéciaux comme cartes professionnelles, cartes de vœux, cartes d'identité, panneaux, affiches et menus



Technologie de fusion avancée

La presse Versant® 3100 utilise un module four à courroie compacte. Cet important composant prend en charge un large éventail de types de support et peut imprimer à des vitesses élevées tout en conservant une qualité d'image élevée.

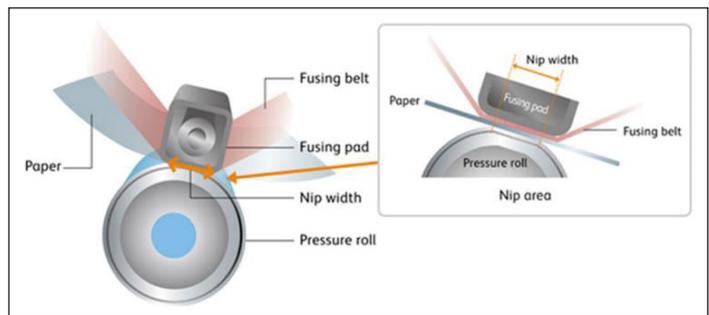
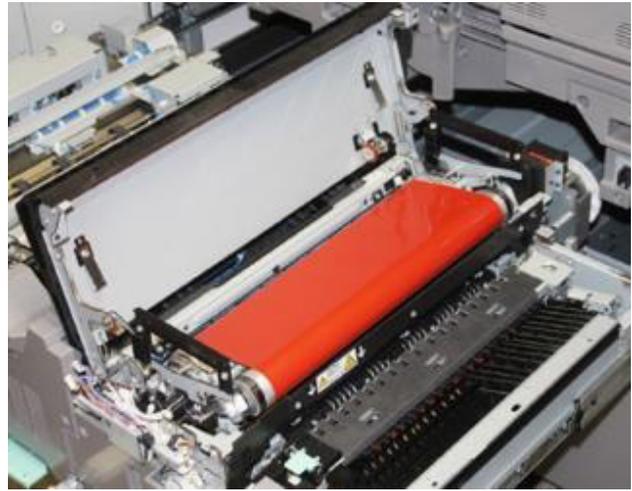
Le module four utilise deux rouleaux thermiques situés à l'intérieur de la courroie du four. En utilisant une courroie de four avec une faible capacité thermique, la courroie peut être chauffée avec la quantité minimale nécessaire pour la fusion du toner. De plus, en raison de la grande surface de contact entre les rouleaux de chaleur et la courroie de four, celle-ci peut être efficacement et uniformément chauffée à la température requise. Une fois la fusion du toner terminée, les deux rouleaux de chaleur reconstituent la chaleur qui a été perdue lors du processus de fusion pour maintenir une température de courroie de four constante pour obtenir une qualité d'image homogène. Ce processus rend possible l'impression en continu, même sur les supports épais, sans que la température de la courroie de four ne diminue. Le résultat est une qualité d'image cohérente à très haute vitesse.

Le toner est fusionné sur le support en appliquant chaleur et pression. Le support passe entre la courroie de four et un rouleau de pression, où il est rapidement chauffé sous pression alors que le toner est fusionné sur le support. La chaleur nécessaire est générée par une série de lampes dans la plaquette de pression et dans les rouleaux de la courroie du module four. La pression est appliquée par le rouleau de fusion, qui se déforme légèrement sous le support. La zone de contact de surface est appelée la « zone d'impression sans impact ».

La presse Versant est dotée d'une nouvelle plaquette de fusion qui est plate. La surface plate de la plaquette de fusion donne une plus grande zone d'impression sans impact pour le contact avec le support pendant le processus de fusion. Cela a un certain nombre d'avantages importants.

- Tout d'abord, la pression est appliquée sur une plus grande surface alors que le toner est fusionné. De ce fait, le support est soumis à moins de stress et risque moins de se déformer. Cela est particulièrement important pour le support couché qui peut parfois former des cloques lors du processus de fusion.
- Ensuite, les supports spéciaux comme les enveloppes sont moins susceptibles de se froisser durant le processus de fusion. Cela signifie qu'un plus large éventail de types de supports peuvent être traités par la presse pour donner d'excellents résultats.

Ce module four à courroie compacte est conçu pour durer longtemps. Le module est une unité remplaçable par le client (CRU) pour les principaux opérateurs techniques qui ont été formés par Xerox. En formant un opérateur local, vous pouvez éviter un appel de service et garder la presse productive lorsque le module four doit être remplacé.



Contrôle de la pression et de la chaleur de la courroie de four

Image pleine largeur pour ajustements QI, étalonnage et définition des profils

L'image pleine largeur (FWA) est un module de balayage en ligne situé dans le circuit papier juste après le découreur de moteur d'impression. Cet appareil offre deux réglages de qualité d'image du moteur et offre également l'étalonnage du serveur d'impression semi-automatique et la définition des profils de destination.

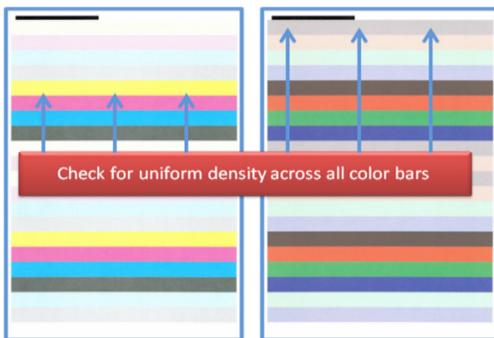
L'image pleine largeur se compose d'une série de capteurs RVB automatisés qui s'étendent sur toute la largeur du circuit papier. Comme les lampes au xénon éclairent les cartes test ou les impressions d'étalonnage en déplacement dans tout le circuit papier, un dispositif à transfert de charge (CCD) similaire à celui que l'on peut trouver dans un appareil photo numérique avec des centaines de minuscules lumières DEL, lit la lumière réfléchiée par les lampes et mesure le rouge, le vert et le bleu séparément. Le CCD convertit la lumière en signaux de tension analogiques et envoie ces données au processeur du module pour analyse.

À l'aide de l'image pleine largeur, en quelques simples sélections de menus, un opérateur accomplit des tâches très techniques qui exigeraient l'intervention d'un ingénieur sur des presses de la concurrence.

L'étalonnage de la couleur n'est plus une tâche fastidieuse, une corvée exigeante avec l'image pleine largeur de la presse Versant® 3100 et le logiciel Suite automatisée de la qualité des couleurs (ACQS) qui travaillent ensemble pour s'assurer que chaque page imprimée atteint l'objectif souhaité.



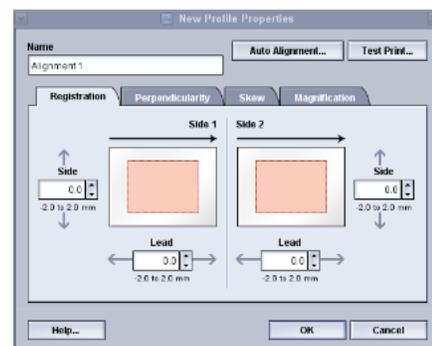
L'image pleine largeur (FWA)



L'image pleine largeur règle également l'uniformité de la densité, préservant l'intégrité des images sur la page, fournissant une couverture de toner uniforme et cohérente et évitant les zones délavées avant qu'elles ne se produisent, ainsi que l'alignement de l'image sur le support, ce qui fait gagner du temps et élimine le gaspillage coûteux causé par les erreurs de repérage ou d'oblique de l'image, pour un parfait repérage dessus-dessous, quel que soit le type de support ou le format de feuille.

L'ajustement automatisé du transfert de l'image empêche toute couverture de toner inégale et le décalage des couleurs qui peut se produire sur les supports texturés et épais, garantissant le même niveau de qualité élevé, quel que soit le type de support, même sur les supports vélin, polyester et d'autres.

L'image pleine largeur permet d'automatiser les tâches de configuration fastidieuses et prônes à l'erreur. Tout, de la mise en place d'un nouveau support avec un parfait repérage recto verso, à l'étalonnage de la presse et la création d'un profil de support personnalisé, est facile, rapide et intégré. Votre presse est prête pour des performances optimales avant le lancement en exécution du travail, afin de minimiser les interruptions coûteuses et d'optimiser le rendement.



Alignement automatique image sur support

Dégagement automatique des feuilles

La fonction de dégagement automatique des bourrages sur la presse Versant® 3100 permet de rapidement préparer la presse pour l'impression après un bourrage. Avec le dégagement automatique des incidents, une fois que la presse s'est arrêtée et a signalé un incident papier, l'opérateur n'a qu'à retirer les feuilles bloquant le circuit papier. Toutes les autres feuilles, avant et après l'incident, sont automatiquement éjectées vers les bacs supérieurs. Pour accomplir ce dégagement, les détecteurs du circuit papier et les moteurs travaillent avec des logiciels de contrôle pour localiser et déplacer le support vers un bac de réception. Cet outil évite aux opérateurs d'avoir à ouvrir toutes les portes et les poignées le long du circuit papier pour saisir individuellement des feuilles et les dégager dans tout le circuit.

Paramètres de productivité du moteur d'impression

Recto verso automatique jusqu'à 350 g/m²

Si vous imprimez sur un support supérieur à 300 g/m², la fonctionnalité recto verso de la presse Versant 3100 sera importante pour vous. La presse Versant 3100 peut imprimer des travaux recto verso sur des supports jusqu'à 350 g/m² sans opérateurs qui doivent gérer manuellement les piles et les retourner pour l'impression verso. Cette fonctionnalité 350 g/m² recto verso peut faire gagner un temps considérable pour les travaux de production sur support léger.

Productivité sur supports de poids différents

Le mode de productivité de la presse Versant 3100 vous permet d'optimiser la vitesse de la presse lors de l'impression avec des supports de poids différents. La valeur par défaut est Optimiser pour la vitesse. Si vous n'êtes pas satisfait de la qualité de l'image sur un travail support mixte, vous pouvez modifier ce paramètre pour l'optimiser. La presse sera alors plus lente, parce que le module four automatise davantage les ajustements de température pour les différents poids de support afin d'améliorer la qualité d'image.

Ce paramètre améliore considérablement la productivité quand vous disposez d'un support épais supérieur à 300 g/m² dans un travail avec supports mixtes. Ce paramètre permet d'imprimer plus rapidement que le paramètre Optimiser pour la vitesse avec des supports mixtes de plus de 300 g/m², et est un atout pour votre productivité. Les trois options pour la presse Versant 3100 sont :

- **Optimiser pour la vitesse**—Impression sur supports mixtes à grande vitesse, avec moins d'ajustements de la température de fusion. C'est le réglage par défaut.
- **Optimiser pour la qualité d'image**—Indique au module four d'ajuster sa température pour maintenir la meilleure qualité d'image possible lors de l'impression sur supports mixtes.
- **Optimiser pour la vitesse pour les documents de poids mixtes au-delà de 300 g/m²**—Utilisez ce paramètre lorsqu'au moins une partie des supports mixtes dans un travail est d'un poids inférieur à 300 g/m². Vous obtenez la vitesse optimale en utilisant des supports mixtes avec certains supports de plus de 300 g/m².



Dégagement automatique des feuilles



La presse Versant® 3100 offre un troisième paramètre : Optimisation de la vitesse pour les supports de poids mixtes au-delà de 300 g/m².

Module de refroidissement du moteur d'impression

Le moteur d'impression sur la presse Versant® 3100 est équipé d'un module de refroidissement spécial qui permet de réduire la température des feuilles une fois celles-ci sorties du module four lorsqu'elles sont passées en dessous. Ce module a la forme d'un bloc rectangulaire et est doté d'un matériel léger, robuste et flexible qui tourne autour de ce bloc. Le matériel est identique à celui utilisé dans la courroie de transfert d'image du sous-système xérogaphique. Pour l'ensemble de refroidissement, la courroie tourne simplement autour du bloc et transporte les feuilles imprimées sous l'ensemble. Comme les feuilles passent en dessous, la chaleur de chaque feuille est transférée sous la courroie vers le centre du module. Des ventilateurs aspirent ensuite l'air dans un canal au centre du bloc pour dégager la chaleur absorbée. Cette technologie de refroidissement est importante pour une presse à haute vitesse comme le modèle Versant 3100, parce qu'elle fait en sorte que les pages n'adhèrent pas les unes aux autres dans les piles de réception, ce que l'on appelle « l'effet de briques ».



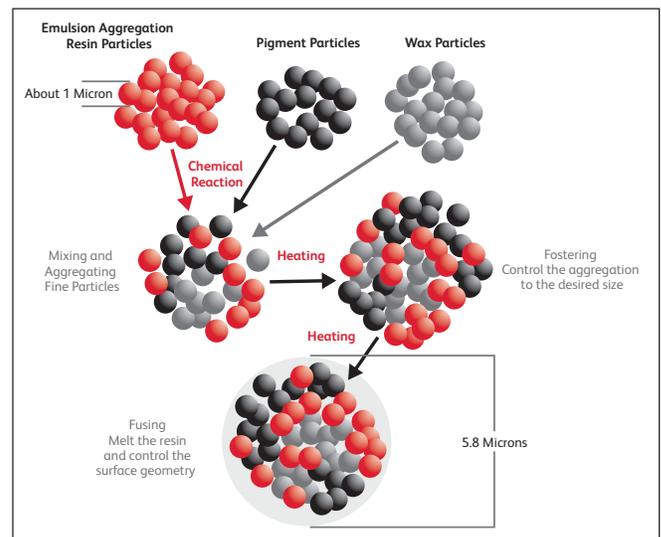
MEILLEURE QUALITÉ D'IMAGE

Utilisation du toner EA (Emulsion Aggregation)

Le procédé de fabrication du toner traditionnel démarre par le plastique, en faisant fondre et en mélangeant des pigments et des ingrédients spéciaux, et en pulvérisant le bloc de plastique composite pour donner une fine poudre. Ensuite, la poudre doit être traitée pour enlever les morceaux de grande taille et les particules ultra-fines. Ce processus en plusieurs étapes donne des particules angulaires non-uniformes de grande taille et de forme de distribution variée.

En revanche, la presse Versant® 3100 offre le toner EA (Emulsion Aggregation) à basse température de fusion, ou encre sèche, qui est un toner chimique préparé selon un procédé entièrement différent appelé « agrégation par émulsion ». Il s'agit d'un processus chimique qui « développe » de très petites particules de taille uniforme, à partir de particules submicroniques de très petite taille. Le processus EA fournit une taille de particules et une distribution optimales pour une exceptionnelle qualité d'image. La petite taille, et l'uniformité relative de toutes les particules dans un lot particulier de toner, est plus prévisible que le procédé mécanique classique de pulvérisation de plastique extrudé pour former le toner. Le processus consomme également moins d'énergie.

Le toner EA produit une qualité exceptionnelle avec moins de toner et sans huile de fusion. La presse utilise les cartouches de toner suivantes : Toner N ou Noir; toner C ou cyan, toner M ou magenta et toner J ou jaune. Ces cartouches sont conçues de telle sorte qu'un opérateur ne peut pas installer une cartouche par erreur dans le mauvais boîtier.



Procédé de fabrication du toner EA

Technologie de résolution Ultra HD avec traitement numérique avancé

La presse Versant® 3100 offre une résolution de 2 400 x 2 400 ppp en utilisant un traitement exclusif de l'image et la technologie de transfert d'image ultra haute définition ou, simplement, Ultra HD. Ultra HD est une combinaison précise de l'augmentation de résolution RIP, d'un circuit d'imagerie exclusif dans le système et de la technologie VCSEL ROS (le laser utilisé dans le processus d'impression xérographique). Ensemble, ces technologies produisent des niveaux élevés de qualité d'image pour des images vectorielles, des lignes fines et du texte. Ultra HD offre de fins dégradés sur la sortie, sans effet d'échelle visible.

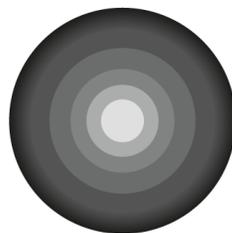
Ultra HD au serveur d'impression

Le serveur d'impression donne des images à une résolution de 1 200 x 1 200 x 10 ppp. Les serveurs d'impression EFI^{MC} disponibles pour la presse Versant 3100 ont la particularité de pouvoir régler la couleur à une profondeur de 10 bits par couleur. La profondeur de couleur 10 bits est une caractéristique unique de Xerox, qui signifie que les fichiers sont interprétés à 10 bits par pixel contrairement à la norme de l'industrie de seulement 8 bits par pixel. L'utilisation des deux bits de données signifie que le serveur d'impression peut résoudre jusqu'à 1 024 niveaux de couleur pour chaque séparation CMJN, ce qui représente en fait quatre fois les données de pixels d'autres presses. EFI a fait de cette technologie de « Dégradés en douceur EFI Fiery » son image de marque, en raison de sa capacité à réduire l'effet de pas ou de bandes dans un mélange de gradient pour donner un superbe lissage de l'image.

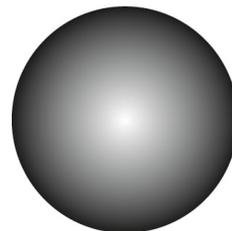
Dans un document technique spécial sur les avancées de la presse Versant en matière d'imagerie, InfoTrends, l'institution chef de file en matière d'études de marché et de consultation pour les solutions documentaires, écrit : « Dans la catégorie des produits électro-photographiques feuille à feuille de couleur avec les interfaces numériques Fiery, aucun autre fournisseur de système n'offre de moteur d'impression capable de recevoir des données 10 bits. Cela met la barre plus haut pour tous les autres systèmes dont les moteurs d'impression ne peuvent actuellement accepter que des données 8 bits. Il s'agit d'un important progrès technologique, et c'est un atout important pour la famille de presses Versant. »

Ultra HD au transfert d'image

Entre le serveur d'impression et le moteur d'impression, un câble CDI (Common Device Interface) avec large bande passante complète le transfert des données. C'est un câble double qui permet une connexion de transmission série haut débit au moteur d'impression prenant en charge la profondeur de couleur 10 bits. Le processus de transfert implique des calculs complexes et de grandes quantités de bande passante pour le transfert. Une large bande passante est nécessaire parce que la taille du flux de données est beaucoup plus grande en raison de l'augmentation de la résolution et de la profondeur de couleur. Le chemin vidéo de la famille de presses Versant transfère le flux binaire dans son intégralité, sans nécessiter de sous-échantillonnage ou sans réduire les données. Puisqu'il n'est pas nécessaire de sous échantillonner l'image, la résolution maximale que le serveur d'impression est capable de produire est maintenant présentée au moteur d'impression.



$$2^8 = 256 \text{ nuances}$$



$$2^{10} = 1\,024 \text{ nuances}$$

Cela illustre la façon dont la profondeur de couleur supplémentaire permet d'offrir des milliers de nuances adressables dans un gradient de vecteur, afin d'adoucir les transitions.



Ultra HD au moteur d'impression

Le tramage est le processus qui consiste à déposer des points de toner physique sur la page imprimée. C'est un processus sophistiqué qui transforme les quatre encres de toner (Cyan, Magenta, Jaune et Noir) pour leur donner l'apparence optique d'une gamme colorimétrique en quadrichromie que la presse est capable d'interpréter. La presse ne fait pas cela en mélangeant physiquement les couleurs comme le ferait un peintre. Elle peut atteindre un résultat semblable en imprimant de très petits points physiques de quatre couleurs primaires très près les uns des autres, dans des combinaisons de tailles et de géométries variables. Ces collections de petits points d'encre physiques produisent une suite logique de « points » qui donnent une couleur et une densité tonale spécifiques à distance. Ces points géométriques sont eux-mêmes tellement petits qu'ils ne peuvent normalement pas être détectés à l'œil nu sans grossissement.

Le photorécepteur Versant joue un rôle crucial dans le processus d'imagerie. Les photorécepteurs sont des dispositifs sur film mince multi-couche qui convertissent la lumière en images électrostatiques. Le photorécepteur Versant reçoit la lumière à partir d'un périphérique appelé VCSEL ROS (Vertical-Cavity Surface-Emitting Laser Raster Output Scanner). Le lecteur ROS utilise des faisceaux de lumière qui numérisent d'un côté du module photorécepteur à l'autre pour déposer une série de points. Huit séries de quatre faisceaux (32 au total) sont utilisées en parallèle pour la numérisation simultanée. Une série de points s'appelle une ligne et le lecteur ROS dépose une lignes de points après l'autre sur le photorécepteur pour créer une image. La résolution de l'image est fonction du nombre de points sur une ligne et du nombre de lignes sur une page. En utilisant cette technologie, la presse Versant® 3100 offre une résolution d'impression de 2 400 x 2 400 ppp.

Au cours de ce processus xérogaphique, quel que soit l'endroit où la lumière touche le tambour, une petite tache d'encre est déposée sur la page imprimée. Quel que soit l'endroit où la lumière ne peut toucher la surface, aucune encre n'est déposée. Le tramage est le procédé consistant à décider où la lumière doit et ne doit pas être autorisée dans le module photorécepteur. Le tramage est nécessaire pour chaque couleur de toner dans la presse.

La presse Versant 3100 offre un éventail élargi de demi-teintes ou « points » qui diffèrent en termes de géométrie, de résolution et de consommation d'encre. Ces points de demi-teintes ou « fréquences » sont conçus pour donner une résolution plus dense et plus nette, des objets ou pour améliorer les zones de teinte uniforme (lissé, moins de moutonnage ou de grain).

Voir le graphique à droite pour les demi-teintes que l'opérateur peut sélectionner selon les besoins du travail d'impression.

Vous pouvez sélectionner une plus grande fréquence de points de trame pour faire ressortir les détails et la définition des images de l'impression ou utiliser une plus faible fréquence de points de trame pour optimiser l'uniformité des teintes sur de vastes zones de couleur. Vous pouvez utiliser une fréquence plus élevée pour accentuer les détails du texte et de photos, ou une fréquence plus faible pour maintenir l'apparence uniforme d'une image avec de grandes étendues de ciel, d'océan ou de teinte directe. En outre, les serveurs d'impression Versant permettent aux opérateurs de sélectionner des demi-teintes pour différents types d'objets sur la page imprimée.

TRAMAGE	POINT
Trames de points groupés	150 175 200 300 600
Lignes d'écran tournées	150 200
Trame stochastique FM	Stochastique

Contrôles de processus en circuit fermé pour la cohérence des couleurs tout au long du tirage

Avec toute presse haut de gamme, l'uniformité de la couleur doit être maintenue de page en page pour s'assurer que les pages imprimées au début d'un travail seront identiques à celles imprimées à la fin.

Pour ce faire, la presse Versant 3100 offre un processus interne automatisé, qui met en image des témoins de densité sur le transport de courroie intermédiaire (IBT), ainsi que des capteurs internes qui surveillent constamment le système pour faire des réglages de qualité en temps réel. Ce processus continu ou en « circuit fermé » permet de conserver l'uniformité de la couleur et la cohérence du repérage d'une couleur à l'autre dans tout le tirage. Des témoins de couleur et marques de repérage sont placés sur l'image entre chaque impression. Ces témoins sont ensuite mesurés en permanence pendant un travail et la presse fait automatiquement des ajustements, le cas échéant. Le résultat est une qualité couleur plus élevée et la cohérence, sans intervention de l'opérateur.

Repérage précis en production (PAR)

La presse Versant® 3100 utilise un sous-système spécial de repérage précis en production (PAR) pour maintenir repérage recto verso précis lors de l'impression. Le système PAR sur la presse Versant 3100 offre une précision à +/- 0,5 mm pour les supports jusqu'à 300 g/m² à partir du magasin grande capacité (MGC) avancé. Pour les supports plus épais, le système PAR maintient un repérage à +/- 0,8 mm.

Cela est accompli grâce aux mécanismes de traitement des feuilles dans les magasins grande capacité et le transport d'alignement. Tout d'abord, les galets séparateurs des magasins grande capacité conservent les feuilles à plat et en position, en les empêchant d'être poussées et tirées en même temps. Le support se déplace ensuite du magasin vers la porte de repérage du transport d'alignement. Le support s'arrête à la porte, formant une boucle qui permet d'en redresser l'oblique. Puis, la porte s'abaisse et la feuille se déplace sous un capteur de contact d'image (CIS) qui détecte l'angle du bord d'attaque intérieur et fait des ajustements au centre du support. Le support est ensuite transporté jusqu'à la courroie de transfert intermédiaire (IBT), dans la bonne position, pour accueillir l'image transférée depuis la courroie.

Rouleaux de charge de polarisation et technologie de nettoyage automatique

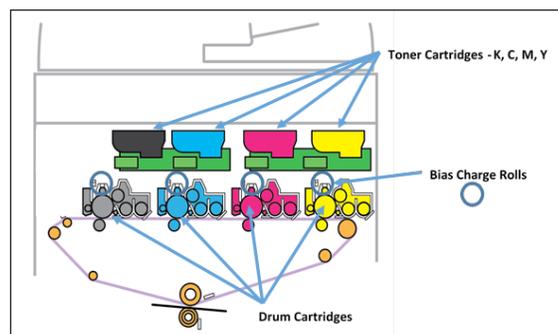
La presse Versant 3100 est conçue avec des rouleaux de charge de polarisation faisant office de principaux composants xérogaphiques. Les rouleaux de charge de polarisation sont essentiels pour les cartouches de module photorécepteur dans la presse. La cartouche tambour, autre composant xérogaphique clé, se compose d'un tambour, d'un rouleau de charge de polarisation et d'un module de nettoyage. Les rouleaux de charge de polarisation appliquent une charge négative au tambour, qui est utilisé pour attirer le toner sur la surface du tambour. Parce que la charge est appliquée de manière uniforme, les demi-teintes sont plus régulières sur la réception imprimée. Un autre avantage de ce module xérogaphique est le nettoyage automatique intégré au processus et ne nécessitant pas d'arrêt pour la presse ou d'intervention de l'opérateur. Les cartouches tambour sont conçues comme une seule unité remplaçable par le client (CRU), que ce soit la cartouche tambour ou le rouleau de charge de polarisation, ce qui rend l'entretien plus facile et plus rapide pour ces composants.



Le transport d'alignement permet de repérer le support à +/- 0,5 mm.



Une porte de repérage rectifie l'oblique du support et se relâche quand la feuille avance vers le détecteur d'image de contact pour affiner le réglage.



Les rouleaux de charge de polarisation génèrent une charge électrique uniforme sur les cartouches du module photorécepteur, ce qui produit des demi-teintes plus douces que d'autres technologies.

Technologie de décourbeur de feuilles pour garantir une réception à plat pour la finition

Un décourbeur est un équipement standard sur la presse Versant® 3100, directement intégré au moteur d'impression. C'est important parce que le processus de fusion tend à courber les impressions. Le montant et la direction de la courbe, vers le haut ou vers le bas, dépendent de nombreux facteurs tels que le type de support, l'humidité ambiante et le mode de tirage. Les deux presses utilisent un décourbeur qui supprime ou réduit la courbe pour éviter les incidents avec la courbe induite pour garantir des feuilles plates pour la finition.

Le processus du décourbeur est contrôlé par ordinateur, en utilisant des données telles que le poids du support utilisé ainsi que la température et l'humidité de l'environnement de la presse.

Le décourbeur est situé dans le tiroir de transfert, immédiatement après le module four. Vous pouvez facilement créer des profils de supports personnalisés qui changent automatiquement les paramètres du décourbeur pour des supports spécifiques. Il existe d'autres modules décourbeur dans le module d'interface décourbeur et le module de finition pour production, qui garantissent également que le document fini sera parfaitement plat.



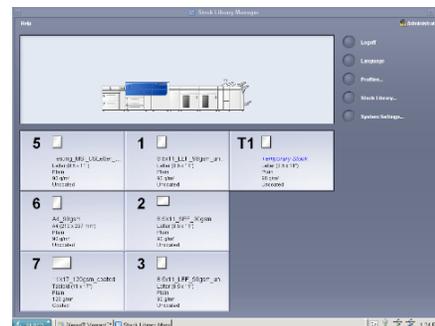
Décourbeur du moteur d'impression

PLUS DE POLYVALENCE

Bibliothèque de supports pour gestion des supports

Le Gestionnaire de la bibliothèque des supports est une application qui s'exécute sur le serveur d'impression. Les opérateurs peuvent y accéder rapidement pour configurer les travaux. Cet outil utile fournit un certain nombre de tâches d'installation et d'exécution associées aux supports et à leur gestion. Les opérateurs ou les administrateurs peuvent :

- Créer et gérer une bibliothèque des supports fréquemment utilisés pour pouvoir sélectionner facilement un support à placer.
- Attribuer rapidement une bibliothèque de supports à un magasin spécifique.
- Programmer un nouveau support pour un magasin en entrant ses propriétés, si ce support ne figure pas dans la bibliothèque.
- À partir de la Liste des supports recommandés (RML) de la presse Versant 3100, ajouter des supports à la bibliothèque ou en attribuer à un magasin. La RML est une liste des supports recommandés par Xerox pour la presse.
- Créer et nommer les profils pour les supports difficiles, tels que les supports légers ou épais. Les profils peuvent être définis pour 1) ajuster l'alignement de l'image (repérage du bord d'attaque et du côté, perpendicularité, oblique et agrandissement); 2) ajuster les plis du document (plis doubles, plis C et Z, plis et plis Z demi-feuille) et (ou) 3) ajuster le rognage (feuilles avec pli double). Une fois créés, les profils sont enregistrés et peuvent être facilement sélectionnés par les opérateurs à partir de la fenêtre Propriétés des magasins.
- Utilisez l'outil de configuration avancé des supports pour des supports spécifiques, de sorte que lorsque le support est sélectionné, les paramètres sont automatiquement appliqués au travail pour obtenir la meilleure qualité d'image. Les paramètres incluent la correction de la courbe du support, le réglage de la température de fusion, l'ajustement de la vitesse de fusion, la vitesse de défilement du support au niveau du transfert, le réglage de réception du transfert pour le bord arrière, le réglage du transfert de tension secondaire et le réglage de l'actuel transfert principal.



Impression sur feuilles très longues (XLS)

Sur la presse Versant® 3100, vous pouvez imprimer sur des feuilles très longues jusqu'à 660 mm (26 po) à l'aide de la fonction standard XLS. Cela vous permet de créer des bannières, des publicités, des couvertures de livre A4 en orientation paysage et des calendriers, et d'imprimer de longues feuilles.

Les spécifications XLS comprennent :

- Vitesse d'impression : Jusqu'à 9 ppm, mode recto uniquement
- Poids du support : Support non couché de 52 à 220 g/m²; couché de 72 à 220 g/m²
- Format de feuilles maximum : 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 po)
- Zone d'impression maximum : 323 x 654 mm (12,7 x 25,7 po)

Pour utiliser cette fonction, les feuilles doivent être alimentées à partir du départ manuel 5 et envoyées vers une destination de réception du bac à décalage ou du bac supérieur du MGC ou du module de finition.



Impression de très longues feuilles.—format papier maximum 330 x 660 mm (13 x 26 po)

MODULES D'ALIMENTATION ET DE FINITION

Les options de finition polyvalentes pour la presse Versant® 3100 font toute la différence, vous donnant la capacité de produire un large éventail d'applications pour répondre aux besoins des clients et développer vos services.

MODULES D'ALIMENTATION

La presse Versant 3100 est livrée en standard avec trois magasins internes, un départ manuel (MSI) et des magasins grande capacité grand format avancés de Xerox.



1 **Trois magasins internes** pouvant contenir chacun 550 feuilles de support couché ou non couché de 140 x 182 mm (5,50 x 7,17 po) à 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po).

2 Le **départ manuel** peut contenir 250 feuilles de format standard, de 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 po) jusqu'à 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po). Il est conçu dans un but pratique pour ajouter un point de retrait des supports afin d'alimenter des supports standard et spéciaux; recto verso automatique jusqu'à 350 g/m². Il peut également accueillir de très longues feuilles (XLS) pour les bannières imprimées en recto sur support couché de format 330,2 x 660 mm (13 x 26 po) jusqu'à 220 g/m².

3 Le **magasin grande capacité grand format avancé** (MGCGF avancé) peut contenir au total 4 000 feuilles (13 x 19,21 po) dans deux magasins (2 000 feuilles dans chaque magasin), d'un format minimum de 98 x 148 mm (3,86 x 5,83 po) et un format maximum de 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po). La plage de poids recommandée est de 52 à 350 g/m².

- Stabilisateur de support pour minimiser l'oblique
- Quatre ventilateurs pour améliorer la fiabilité
- Système de galets séparateurs qui améliore la gestion du support et prévient les faux départs
- Recommandé pour lancer des travaux exigeant de grandes quantités de supports
- Taille minimale étendue à 98 x 146 mm (3,86 x 5,83 po) avec le magasin d'insertion pour les cartes postales et les enveloppes

Magasin grande capacité avancé double en option : Un deuxième magasin grande capacité avancé (MGC avancé) peut éventuellement être ajouté au système pour étendre les capacités d'alimentation en fournissant deux magasins supplémentaires. Ce deuxième magasin en série appelé Magasins 8 et 9 alimente une variété de formats de support, y compris les formats standard et les très grands formats jusqu'à 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po). Chaque magasin peut contenir 2 000 feuilles de 90 g/m². La plage des poids pris en charge est de 52 à 350 g/m².

MODULES DE FINITION

Options de finition pour production

Options de finition polyvalentes pour créer exactement la presse Versant dont vous avez besoin pour développer vos affaires. Il n'est pas nécessaire de choisir entre capacité et possibilité. Avec la presse Versant®, vous pouvez tout avoir, en ligne et en mode mains libres.

Les options de finition robustes incluent notre nouveau module de finition pour la production polyvalent, traitant plus de pages, de plus grandes tailles et des poids plus lourds. Options multiformats qui incluent le module d'insertion, le perforateur de base de Xerox® et notre module de rainage et massicot bilame de Xerox®, avec un composant de mise en mémoire tampon pour que votre presse Versant continue d'imprimer rapidement. Ajoutez le module massicot SquareFold® de Xerox® pour créer automatiquement des brochures reliées à fond perdu en ligne.

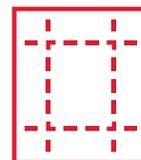
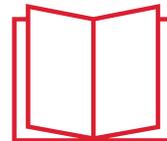
Les cahiers à fond perdu de format maximum et minimum sont possibles avec le nouveau module de finition de brochures pour production de Xerox®, les options module de rainage et massicot bilame de Xerox® et module massicot SquareFold® de Xerox®.

Plus grand format de brochure à fond perdu :

- Le plus grand format de papier pour le module de finition pour production est identique à celui de la presse : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
- La plus petite coupe de rognage haut/bas de page est de 6 mm (0,236 po)
- La plus grande coupe de rognage frontale du massicot SquareFold® est de 2 mm (0,0787 po)
- Le plus petit livret fini ou de taille minimale à fond perdu est de 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 po)

Plus petit format de brochure à fond perdu :

- Plus petit format de support pour le module de finition de production pour le rognage : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po)
- La plus petite coupe de rognage haut/bas de page est de 6 mm (0,236 po)
- La plus grande coupe de rognage frontale du massicot SquareFold® est de 20 mm (0,787 po)
- Le plus petit livret fini ou de taille minimale à fond perdu est de 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,17 po)



←9.5" / 318mm→

↑
12.5"
or
242mm
↓



←4.27" / 108.5mm→

↑
7.17"
or
182mm
↓



L'illustration présente la chaîne d'options de finition pour production pour la presse Versant® 3100. Les options supplémentaires comprennent les options de finition DFA des partenaires de Xerox, le module de finition de brochures Plockmatic Pro50/35 et le module GBC® eWire^{MC}.



1—MODULE D'INTERFACE DÉCOURBEUR (IDM) DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Relie le moteur d'impression aux modules de finition en ligne • Permet la communication entre le moteur d'impression et les modules de finition • Règle la hauteur de sortie du support et refroidit le support • Décourbe le support pour garantir des feuilles à plat pour la finition
-----------------	---

2—MODULE D'INSERTION DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Permet d'insérer un support préimprimé ou vierge dans des documents imprimés • Design innovant qui permet de le mettre à l'avant-scène pour réaliser d'autres finitions sur des feuilles insérées, par exemple le rognage, l'empilement, la perforation, le pliage et l'agrafage
Support	250 feuilles
Format de support	<ul style="list-style-type: none"> • Plus petit format : 182 x 148 mm (7,2 x 5,8 po) • Plus grand format : 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none"> • Non couché : de 75 à 300 g/m² • Couché : de 120 à 300 g/m²

3—GBC® ADVANCEDPUNCH^{MC} PRO

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Offre la perforation en ligne pour tous les principaux styles de reliure avec matrices modulaires échangeables • 12 types de jeux de matrices permettent d'exécuter les types de reliure couramment utilisés comme la reliure à anneaux plastiques, spirale, fil, anneau, ProClick® et VeloBind®
Format de support	Gère 10 formats de feuille fixes (A5–A3)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none"> • Non couché : de 75 à 300 g/m² • Couché : de 120 à 300 g/m²
Autres détails	Panneau de commande pratique qui indique le type de matrice et le compte de cycles, marche/arrêt, bac de récupération saturé, position du bac de récupération, position de la matrice de perforation, alerte de la porte avant, incident et accès aux réglages.

4—MODULE DE RÉCEPTION GRANDE CAPACITÉ (MRGC) DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Permet de décaler les impressions et de l'acheminer vers un bac d'empilement avec chariot mobile, ou envoie l'impression épreuve ou les feuilles au bac supérieur• Idéal pour les longs tirages de production
Support	<ul style="list-style-type: none">• Jusqu'à 5 000 feuilles dans le magasin principal de support de 80 g/m², 8,5 x 11 po (A4)• Jusqu'à 500 feuilles dans le bac supérieur
Format de support	<ul style="list-style-type: none">• Plus petit format 203 x 182 mm (8 x 7,2 po)• Plus grand format 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Poids du support	de 64 à 350 g/m ²
Poids du support	Deux unités peuvent être placées en série pour empiler le double de volume jusqu'à 10 000 feuilles

5—MODULE DE RAINAGE ET MASSICOT BILAME DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Permet de rogner 0,985 à 0,236 po (de 6 à 25 mm) sur le haut et le bas des feuilles• Permet de réaliser des brochures à fond perdu avec rognage frontal grâce au module massicot SquareFold® de Xerox®
Format de support pour rognage de feuille recto verso	<ul style="list-style-type: none">• Minimum : 194 x 210 mm (7,7 x 8,3 po)• Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Format de support pour rognage de livret recto verso	<ul style="list-style-type: none">• Minimum : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po)• Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none">• Non couché : de 52 à 350 g/m²• Couché : de 106 à 350 g/m²
Autres détails	<ul style="list-style-type: none">• Utilisé pour créer des cahiers jusqu'à 30 feuilles/120 pages• Configuré avec le module massicot SquareFold® de Xerox pour réaliser le rognage à fond perdu• Contient un module de mémoire tampon qui optimise la productivité du moteur d'impression• Ajoute jusqu'à cinq rainages (en bosse ou creux) par feuille

6—MODULE DE PLIAGE C/Z DE XEROX® (EN OPTION POUR LES MODULES DE FINITION POUR PRODUCTION)

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Produit des feuilles avec pli en C ou en Z sur format 8,5 x 11 po ou A4• Crée un pli en Z (ingénierie) sur support 11 x 17 po ou A3/B4
Format de support	<ul style="list-style-type: none">• Plis en C et en Z : 8,5 x 11 po (A4)• Pli en Z d'ingénierie : 11 x 17 po (A3/B4)
Poids du support	Non couché : de 64 à 90 g/m ²
Autres détails	Un pliage d'ingénierie en Z, appelé aussi « demi-pli Z », place un pli sur le format 11 x 17 po ou A3/B4 et réduit la feuille à 8,5 x 11 po ou A4

NON PRÉSENTÉ—MODULE DE FINITION POUR PRODUCTION DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Permet de produire des jeux agrafés avec une agrafeuse de longueur variable • Fournit des options d'agrafage simple ou double • Capacité de 100 feuilles avec agrafage
Format support pour l'agrafage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 po) • Maximum : 297 x 432 mm (11,7 x 17 po)
Format support pour l'empilage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 po) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none"> • Non couché : de 52 à 350 g/m² • Couché : de 72 à 350 g/m²
Autres détails	<ul style="list-style-type: none"> • Contient un décourbeur bidirectionnel pour garantir une réception à plat • Piles de 3 000 feuilles + 500 feuilles dans le bac supérieur

7—MODULE DE FINITION DE BROCHURES POUR PRODUCTION DE XEROX®

Fonction	Offre les mêmes fonctionnalités que le module de finition pour production et crée également des brochures agrafées jusqu'à 30 feuilles (120 pages imposées à 90 g/m ²)
Format de support	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Format des livrets finis	<ul style="list-style-type: none"> • Fond perdu minimum/le plus petit : 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,2 po) • Fond perdu maximum/le plus grand : 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 po)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none"> • Non couché : de 60 à 350 g/m² • Couché : de 106 à 350 g/m²
Autres détails	Piles de 2 000 feuilles dans le bac de réception + 500 feuilles dans le bac supérieur

NON PRÉSENTÉ—MODULE DE FINITION POUR PRODUCTION PLUS DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Offre les mêmes fonctions que le module de finition pour production de Xerox® • Ajoute un module de transport qui permet la connexion à des options de finition de tiers • Options de finition disponibles : module finition de brochures Plockmatic Pro50/35 et GBC® eWire^{MC}
Format support pour l'agrafage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 po) • Maximum : 297 x 432 mm (11,7 x 17 po)
Format support pour l'empilage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 po) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none"> • Non couché : de 52 à 350 g/m² • Couché : de 72 à 350 g/m²
Autres détails	Piles de 2 000 feuilles dans le bac de réception + 500 feuilles dans le bac supérieur

NON ILLUSTRÉ—PERFORATION DE BASE DE XEROX® (OPTION POUR LES MODULES DE FINITION POUR PRODUCTION)

Fonction	Fournit la perforation de 2/3, 2/4 trous et perforation suédoise 4 trous
Format de support	<ul style="list-style-type: none"> • 2 trous : 297 x 431,8 mm (11,69 x 17 po) • 3 trous : 254 x 182 mm (10 x 7,2 po) • 4 trous : 267 x 182 mm (10,5 x 7,2 po) • Format de feuilles minimum : 203 x 182 mm (8 x 7,2 po)
Poids du support	Supports couchés et non couchés jusqu'à 220 g/m ²

8—MODULE MASSICOT SQUAREFOLD® DE XEROX® (OPTION POUR MODULE DE FINITION DE BROCHURES POUR PRODUCTION)

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Reçoit les brochures finies à plat avec l'apparence d'un bord relié ressemblant à un livre; élimine l'effet de bardeau avec le rognage frontal professionnel jusqu'à 120 pages (30 feuilles).• Rogne de 2 à 20 mm (de 0,079 à 0,799 po) du bord frontal de la brochure• Utilisé avec le module de rainage et massicot bilame de Xerox® pour donner des cahiers finis à fond perdu avec le module de finition de brochures pour production
Types de support	Supports couchés et non couchés jusqu'à 350 g/m ²

NON PRÉSENTÉ—MODULE DE FINITION DE BROCHURES PLOCKMATIC PRO50/35

Fonction	Produit des brochures jusqu'à 35 ou 50 feuilles (selon modèle)
Autres détails	<ul style="list-style-type: none">• Les options incluent rainage en rotation et rognage à fond perdu (RCT), module d'alimentation de couvertures (CF50/35), rognage frontal (TR50/35) et plieuse à dos carré (SQF50/35)• Nécessite l'interface du module de finition pour production Plus de Xerox® vers les modules de finition de tiers
Format de support	<ul style="list-style-type: none">• Avec RCT : de 8,1 x 10,8 po à 13 x 18 po (de 206 x 275 mm à 330,2 x 457,2 mm)• Sans RCT : de 8,1 x 10,8 po à 12,6 x 18 po (de 206 x 275 mm à 330,2 x 457,2 mm)
Poids du support	<ul style="list-style-type: none">• Non couché : de 64 à 300 g/m²• Couché : de 105 à 300 g/m²
Format de la brochure	de 8,1 x 5,4 po à 12,6 x 9 po (de 206 x 137,5 mm à 330,2 x 228,6 mm)

NON ILLUSTRÉ—GBC® EWIRE^{MC}

Fonction	Système de reliure en ligne automatisé utilisant une reliure métallique boucle double traditionnelle, éliminant le besoin d'une reliure manuelle pour les livres et calendriers aux formats 8,5 x 11 po et A4
Format de support	8,5 x 11 po, 5,5 x 8,5 po, A4 (297 x 210 mm)
Poids du support	de 75 à 300 g/m ²
Autres détails	Exige le module GBC AdvancedPunch ^{MC} Pro et le module de finition pour production Plus de Xerox®

La puissante famille de presses Versant® incarne une qualité d'image qui détrône la concurrence, la latitude sur le plan des supports et l'automatisation du flux de travail et c'est ce qu'illustre le modèle 3100.



L'AVANTAGE DE L'AUTOMATISATION VERSANT®

La presse Versant 3100 exploite à l'extrême les avantages de l'automatisation de la famille Versant. Des technologies révolutionnaires basées sur l'innovation et l'ingéniosité de Xerox se combinent dans un seul objectif : la productivité ultime sans sacrifier la qualité, le contrôle ou les capacités.



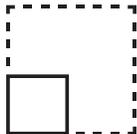
PLUS DE PERFORMANCES

De son cycle de service mensuel amélioré de 1,2 million d'impressions à sa technologie de fusion avancée, son module de refroidissement du moteur et sa grande latitude en matière de supports avec le mode recto verso automatique, même sur les supports les plus épais, la presse Versant 3100 est une presse puissante et sophistiquée.



MEILLEURE QUALITÉ D'IMAGE

La technologie de résolution Ultra HD révolutionnaire n'est qu'un début. Notre Image pleine largeur incroyablement compétente permet une automatisation quasi totale de pratiquement tous les paramètres de qualité, de l'étalonnage des couleurs au repérage, au transfert d'images, à l'uniformité de la densité, à l'alignement image sur support, etc. Les processus en circuit fermé et sans opérateur garantissent la cohérence des couleurs et la qualité globale de l'image au cours de chaque tirage.



PLUS DE POLYVALENCE

Des options d'alimentation et de finition polyvalentes vous permettent de créer exactement la presse Versant dont vous avez besoin pour développer vos affaires. Il n'est pas nécessaire de choisir entre capacité et possibilité. Avec la presse Versant, vous pouvez tout avoir, en ligne et en mode mains libres.



PLUS DE RÉSULTATS

Une productivité permettant de gagner du temps et de générer des bénéfices, grâce à des niveaux étonnants d'automatisation et de qualité d'image. L'avantage de l'automation Versant.

ATTIREZ DE NOUVELLES AFFAIRES

Vous bénéficierez instantanément de la qualité et de la possibilité de créer des applications à haute valeur ajoutée. Attirez de nouvelles affaires, augmentez vos marges et bâtissez une réputation d'excellence avec une production étonnante et précise.

AMÉLIOREZ LA DISPONIBILITÉ ET LES CAPACITÉS EN LIGNE

Réduisez les pertes et optimisez le temps de disponibilité avec l'étalonnage des couleurs entièrement automatisé et l'alignement image sur support, ainsi qu'un large éventail d'options de finition en ligne.

IMPRIMEZ À GRANDE VITESSE SUR UNE LARGE GAMME DE SUPPORTS

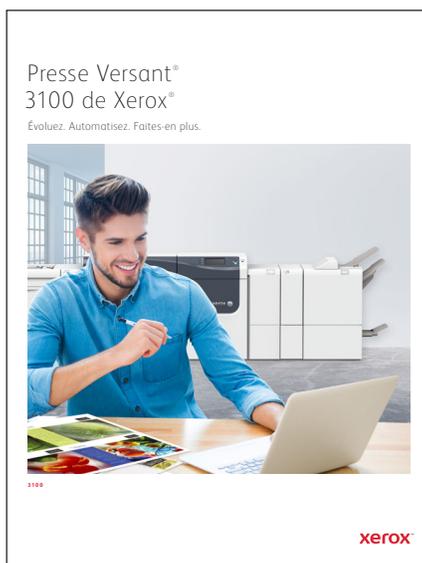
Imprimez à une vitesse maximale de 100 ppp sur des supports de 52 à 350 g/m² et optimisez vos types de travaux avec la possibilité d'utiliser des enveloppes, des bannières de 660 mm (26 po), des supports polyester/synthétiques, texturés, colorés, personnalisés et d'imprimer sur supports mixtes.

FACILE, AUTOMATISÉE ET PRÉCISE

Vous profiterez également de notre système de repérage précis en production (PAR) pour précisément faire le repérage de la première impression à la fin du tirage, avec un dégagement automatique des feuilles et trois modes de production automatisés pour équilibrer les besoins de production sans configuration compliquée.

AMÉLIOREZ LES MARGES. AUGMENTEZ LES PROFITS

Passez à la presse la plus avancée de la famille Versant®. La presse Versant 3100 de Xerox® offre davantage que ce dont vous avez besoin dans une solution d'impression à grand volume. La vitesse, l'alignement optimisé, les technologies d'étalonnage des couleurs et les options de finition robustes vous permettent de répondre en toute confiance au marché de l'impression en constante évolution.



Pour en savoir plus et explorer les options, visitez le site www.xerox.com/versant3100.